

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Короткая серия. Основные размеры

Twist drills with straight shank. Short series.
Basic dimensions

**ГОСТ
4010-77***

СТ СЭВ 272-761

**Взамен
ГОСТ 4010-64,
МН 181-65,
МН 555-65**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен**

с 01.01.79

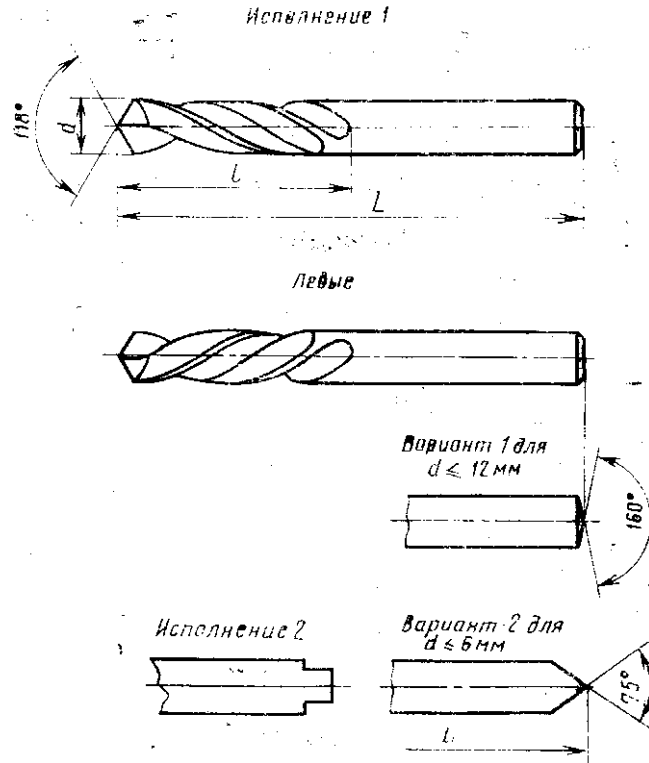
Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,5 мм до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235/1-1975 в части, касающейся размеров диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 272-76.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5301		2300-5302		—		—	
2300-5303		2300-5304		—		—	
2300-5305		2300-5306		—		—	
2300-5307		2300-5308		—		—	
2300-5311		2300-5312		—		—	
2300-5313		2300-5314		—		—	
2300-5315		2300-5316		—		—	
2300-5317		2300-5318		—		—	
2300-5321		2300-5322		—		—	
2300-5323		2300-5324		—		—	
2300-5325		2300-5326		—		—	
2300-5327		2300-5328		—		—	
2300-5331		2300-5332		—		—	
2300-5333		2300-5334		—		—	
2300-5335		2300-5336		—		—	
2300-5337		2300-5338		—		—	
2300-5341		2300-5342		—		—	
2300-5343		2300-5344		—		—	
2300-5345		2300-5346		—		—	
2300-5347		2300-5348		—		—	
2300-5351		2300-5352		—		—	
2300-5353		2300-5354		—		—	
2300-5355		2300-5356		—		—	
2300-5357		2300-5358		—		—	
2300-5361		2300-5362		—		—	

Сверла нормальной точности классов-VI и В										
Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	t
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-5001		2300-5002						0,50	20	3,0
2300-5003		2300-5004						0,75	23	4,5
2300-5005		2300-5006						0,80	24	5,0
2300-5307		2300-5008						0,85		
2300-5009		2300-5011						0,90	25	5,5
2300-5012		2300-5013						0,95		
2300-0631		2300-3001						1,00	26	6,0
2300-0601		2300-3002						1,05		
2300-0632		2300-3003						1,10	28	7,0
2300-0602		2300-3004						1,15		
2300-0633		2300-3005						1,20		
2300-0634		2300-3006						1,25	30	8,0
2300-0635		2300-3007						1,30		
2300-0636		2300-3008						1,35		
2300-0637		2300-3009						1,40	32	9,0
2300-0638		2300-3010						1,45		
2300-0639		2300-3011						1,50		
2300-0603		2300-3012						1,55		
2300-0640		2300-3013						1,60	34	10,0
2300-0604		2300-3014						1,65		
2300-0641		2300-3015						1,70		
2300-0642		2300-3016						1,75		
2300-0643		2300-3017						1,80	36	11,0
2300-0605		2300-3018						1,85		
2300-0644		2300-3019						1,90		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5363		2300-5364		—		—	
2300-5365		2300-5366		—		—	
2300-5367		2300-5368		—		—	
2300-5371		2300-5372		—		—	
2300-5373		2300-5374		—		—	
2300-5375		2300-5376		—		—	
2300-5377		2300-5378		—		—	
2300-5381		2300-5382		—		—	
2300-5383		2300-5384		—		—	
2300-5385		2300-5386		—		—	
2300-5387		2300-5388		—		—	
2300-5391		2300-5392		—		—	
2300-5393		2300-5394		—		—	
2300-5395		2300-5396		—		—	
2300-5397		2300-5398		—		—	
2300-5401		2300-5402		—		—	
2300-5403		2300-5404		—		—	
2300-5405		2300-5406		—		—	
2300-5407		2300-5408		—		—	
2300-5411		2300-5412		—		—	
2300-5413		2300-5414		—		—	
2300-5415		2300-5416		—		—	
2300-5417		2300-5418		2300-5817		2300-5818	
2300-5421		2300-5422		2300-5821		2300-5822	
2300-5423		2300-5424		2300-5823		2300-5824	

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5425		2300-5426		2300-5825		2300-5826	
2300-5427		2300-5428		2300-5827		2300-5828	
2300-5431		2300-5432		2300-5831		2300-5832	
2300-5433		2300-5434		2300-5833		2300-5834	
2300-5435		2300-5435		2300-5835		2300-5836	
2300-5437		2300-5438		2300-5837		2300-5838	
2300-5441		2300-5442		2300-5841		2300-5842	
2300-5443		2300-5444		2300-5843		2300-5844	
2300-5445		2300-5446		2300-5845		2300-5846	
2300-5447		2300-5448		2300-5847		2300-5848	
2300-5451		2300-5452		2300-5851		2300-5852	
2300-5453		2300-5454		2300-5853		2300-5854	
2300-5455		2300-5456		2300-5855		2300-5856	
2300-5457		2300-5458		2300-5857		2300-5858	
2300-5461		2300-5462		2300-5861		2300-5862	
2300-5463		2300-5464		2300-5863		2300-5864	
2300-5465		2300-5465		2300-5865		2300-5866	
2300-5467		2300-5468		2300-5867		2300-5868	
2300-5471		2300-5472		2300-5871		2300-5872	
2300-5473		2300-5474		2300-5873		2300-5874	
2300-5475		2300-5476		2300-5875		2300-5876	
2300-5477		2300-5478		2300-5877		2300-5878	
2300-5481		2300-5482		2300-5881		2300-5882	
2300-5483		2300-5484		2300-5883		2300-5884	
2300-5485		2300-5485		2300-5885		2300-5886	

Продолжение

Сверла нормальной точности классов В1 и В

Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	I
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0664		2300-3045		2300-2754		2300-3204		3,30	49	18
2300-0665		2300-3046		2300-2755		2300-3205		3,35		
2300-0666		2300-3047		2300-2756		2300-3206		3,40		
2300-0667		2300-3048		2300-2757		2300-3207		3,50	52	20
2300-0668		2300-3049		2300-2758		2300-3208		3,60		
2300-0669		2300-3050		2300-2759		2300-3209		3,70		
2300-0670		2300-3051		2300-2760		2300-3210		3,80	55	22
2300-0671		2300-3052		2300-2761		2300-3211		3,90		
2300-0672		2300-3053		2300-2762		2300-3212		4,00		
2300-0673		2300-3054		2300-2763		2300-3213		4,10	58	24
2300-0674		2300-3055		2300-2764		2300-3214		4,20		
2300-0675		2300-3056		2300-2765		2300-3215		4,25		
2300-0612		2300-3057		2300-2766		2300-3216		4,30	62	26
2300-0613		2300-3058		2300-2767		2300-3217		4,40		
2300-0676		2300-3059		2300-2768		2300-3218		4,50		
2300-0677		2300-3060		2300-2769		2300-3219		4,60	66	28
2300-0614		2300-3061		2300-2770		2300-3220		4,70		
2300-0678		2300-3062		2300-2771		2300-3221		4,80		
2300-0615		2300-3063		2300-2772		2300-3222		4,90	66	28
2300-0679		2300-3064		2300-2773		2300-3223		5,00		
2300-0680		2300-3065		2300-2774		2300-3224		5,10		
2300-0681		2300-3066		2300-2775		2300-3225		5,20	66	28
2300-0616		2300-3067		2300-2776		2300-3226		5,30		
2300-0617		2300-3068		2300-2777		2300-3227		5,40		
2300-0682		2300-3069		2300-2778		2300-3228		5,50		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5487		2300-5488		2300-5887		2300-5888	
2300-5491		2300-5492		2300-5891		2300-5892	
2300-5493		2300-5494		2300-5893		2300-5894	
2300-5495		2300-5496		2300-5895		2300-5896	
2300-5497		2300-5498		2300-5897		2300-5898	
2300-5501		2300-5502		2300-5901		2300-5902	
2300-5503		2300-5504		2300-5903		2300-5904	
2300-5505		2300-5506		2300-5905		2300-5906	
2300-5507		2300-5508		2300-5907		2300-5908	
2300-5511		2300-5512		2300-5911		2300-5912	
2300-5513		2300-5514		2300-5913		2300-5914	
2300-5515		2300-5516		2300-5915		2300-5916	
2300-5517		2300-5518		2300-5917		2300-5918	
2300-5521		2300-5522		2300-5921		2300-5922	
2300-5523		2300-5524		2300-5923		2300-5924	
2300-5525		2300-5526		2300-5925		2300-5926	
2300-5527		2300-5528		2300-5927		2300-5928	
2300-5531		2300-5532		2300-5931		2300-5932	
2300-5533		2300-5534		2300-5933		2300-5934	
2300-5535		2300-5536		2300-5935		2300-5936	
2300-5537		2300-5538		2300-5937		2300-5938	
2300-5541		2300-5542		2300-5941		2300-5942	
2300-5543		2300-5544		2300-5943		2300-5944	
2300-5545		2300-5546		2300-5945		2300-5946	
2300-5547		2300-5548		2300-5947		2300-5948	

Продолжение

В мм										
Сверла нормальной точности классов В1 и В										
Исполнение 1				Исполнение 2				d	Δ	z
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0683		2300-3070		2300-2779		2300-3229		5,60	66	28
2300-0684		2300-3071		2300-2780		2300-3230		5,70		
2300-0685		2300-3072		2300-2781		2300-3231		5,80		
2300-0618		2300-3073		2300-2782		2300-3232		5,90		
2300-0686		2300-3074		2300-2783		2300-3233		6,00		
2300-0687		2300-3075		2300-2784		2300-3234		6,10		
2300-0688		2300-3076		2300-2785		2300-3235		6,20	70	31
2300-0689		2300-3077		2300-2786		2300-3236		6,30		
2300-0619		2300-3078		2300-2787		2300-3237		6,40		
2300-0690		2300-3079		2300-2788		2300-3238		6,50		
2300-0620		2300-3080		2300-2789		2300-3239		6,60		
2300-0691		2300-3081		2300-2790		2300-3240		6,70		
2300-0621		2300-3082		2300-2791		2300-3241		6,80	74	34
2300-0622		2300-3083		2300-2792		2300-3242		6,90		
2300-0692		2300-3084		2300-2793		2300-3243		7,00		
2300-0693		2300-3085		2300-2794		2300-3244		7,10		
2300-0694		2300-3086		2300-2795		2300-3245		7,20		
2300-0695		2300-3087		2300-2796		2300-3246		7,30		
2300-5014		2300-5015		2300-5016		2300-5017		7,40	79	37
2300-0696		2300-3088		2300-2797		2300-3247		7,50		
2300-0697		2300-3089		2300-2798		2300-3248		7,60		
2300-0698		2300-3090		2300-2799		2300-3249		7,70		
2300-0699		2300-3091		2300-2800		2300-3250		7,80		
2300-0623		2300-3092		2300-2801		2300-3251		7,90		
2300-0700		2300-3093		2300-2802		2300-3252		8,00		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А

Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5551		2300-5552		2300-5951		2300-5952	
2300-5553		2300-5554		2300-5953		2300-5954	
2300-5555		2300-5556		2300-5955		2300-5956	
2300-5557		2300-5558		2300-5957		2300-5958	
2300-5561		2300-5562		2300-5961		2300-5962	
2300-5563		2300-5564		2300-5963		2300-5964	
2300-5565		2300-5566		2300-5965		2300-5966	
2300-5567		2300-5568		2300-5967		2300-5968	
2300-5571		2300-5572		2300-5971		2300-5972	
2300-5573		2300-5574		2300-5973		2300-5974	
2300-5575		2300-5576		2300-5975		2300-5976	
2300-5577		2300-5578		2300-5977		2300-5978	
2300-5581		2300-5582		2300-5981		2300-5982	
2300-5583		2300-5584		2300-5983		2300-5984	
2300-5585		2300-5586		2300-5985		2300-5986	
2300-5587		2300-5588		2300-5987		2300-5988	
2300-5591		2300-5592		2300-5991		2300-5992	
2300-5593		2300-5594		2300-5993		2300-5994	
2300-5595		2300-5596		2300-5995		2300-5996	
2300-5597		2300-5598		2300-5997		2300-5998	
2300-5601		2300-5602		2300-6001		2300-6002	
2300-5603		2300-5604		2300-6003		2300-6004	
2300-5605		2300-5606		2300-6005		2300-6006	
2300-5607		2300-5608		2300-6007		2300-6008	
2300-5611		2300-5612		2300-6011		2300-6012	

Продолжение

В мм										
Сверла нормальной точности классов В1 и В										
Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	f
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость			
2300-0701		2300-3094		2300-2803		2300-3253		8,10	79	37
2300-0702		2300-3095		2300-2804		2300-3254		8,20		
2300-0703		2300-3096		2300-2805		2300-3255		8,30		
2300-0704		2300-3097		2300-2806		2300-3256		8,40		
2300-0705		2300-3098		2300-2807		2300-3257		8,50		
2300-0624		2300-3099		2300-2808		2300-3258		8,60	84	40
2300-0706		2300-3100		2300-2809		2300-3259		8,70		
2300-0625		2300-3101		2300-2810		2300-3260		8,80		
2300-0707		2300-3102		2300-2811		2300-3261		8,90		
2300-0708		2300-3103		2300-2812		2300-3262		9,00		
2300-0626		2300-3104		2300-2813		2300-3263		9,10		
2300-0709		2300-3105		2300-2814		2300-3264		9,20		
2300-0627		2300-3106		2300-2815		2300-3265		9,30		
2300-0628		2300-3107		2300-2816		2300-3266		9,40		
2300-0710		2300-3108		2300-2817		2300-3267		9,50		
2300-0711		2300-3109		2300-2818		2300-3268		9,60	89	43
2300-0712		2300-3110		2300-2819		2300-3269		9,70		
2300-0629		2300-3111		2300-2820		2300-3270		9,80		
2300-0725		2300-3112		2300-2821		2300-3271		9,90		
2300-0713		2300-3113		2300-2822		2300-3272		10,00		
2300-0714		2300-3114		2300-2823		2300-3273		10,10		
2300-0715		2300-3115		2300-2824		2300-3274		10,20		
2300-0726		2300-3116		2300-2825		2300-3275		10,30		
2300-0716		2300-3117		2300-2826		2300-3276		10,40		
2300-0717		2300-3118		2300-2827		2300-3277		10,50		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5613		2300-5614		2300-6013		2300-6014	
2300-5615		2300-5616		2300-6015		2300-6016	
2300-5617		2300-5618		2300-6017		2300-6018	
2300-5621		2300-5622		2300-6021		2300-6022	
2300-5623		2300-5624		2300-6023		2300-6024	
2300-5625		2300-5626		2300-6025		2300-6026	
2300-5627		2300-5628		2300-6027		2300-6028	
2300-5631		2300-5632		2300-6031		2300-6032	
2300-5633		2300-5634		2300-6033		2300-6034	
2300-5635		2300-5636		2300-6035		2300-6036	
2300-5637		2300-5638		2300-6037		2300-6038	
2300-5641		2300-5642		2300-6041		2300-6042	
2300-5643		2300-5644		2300-6043		2300-6044	
2300-5645		2300-5646		2300-6045		2300-6046	
2300-5647		2300-5648		2300-6047		2300-6048	
2300-5651		2300-5652		2300-6051		2300-6052	
2300-5653		2300-5654		2300-6053		2300-6054	
2300-5655		2300-5656		2300-6055		2300-6056	
2300-5657		2300-5658		2300-6057		2300-6058	
2300-5661		2300-5662		2300-6061		2300-6062	
2300-5663		2300-5664		2300-6063		2300-6064	
2300-5665		2300-5666		2300-6065		2300-6066	
2300-5667		2300-5668		2300-6067		2300-6068	
2300-5671		2300-5672		2300-6071		2300-6072	
2300-5673		2300-5674		2300-6073		2300-6074	

Продолжение

В мм

Сверла нормальной точности классов В1 и В

Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	i
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0727		2300-3119		2300-2828		2300-3278		10,60	95	47
2300-0718		2300-3120		2300-2829		2300-3279		10,70		
2300-0728		2300-3121		2300-2830		2300-3280		10,80		
2300-0729		2300-3122		2300-2831		2300-3281		10,90		
2300-0719		2300-3123		2300-2832		2300-3282		11,00		
2300-0730		2300-3124		2300-2833		2300-3283		11,10		
2300-0720		2300-3125		2800-2834		2300-3284		11,20		
2300-0731		2300-3126		2300-2835		2300-3285		11,30		
2300-0732		2300-3127		2300-2836		2300-3286		11,40		
2300-0721		2300-3128		2300-2837		2300-3287		11,50		
2300-0722		2300-3129		2300-2838		2300-3288		11,70		
2300-0733		2300-3130		2300-2839		2300-3289		11,80		
2300-0723		2300-3131		2300-2840		2300-3290		11,90		
2300-0724		2300-3132		2300-2841		2300-3291		12,00		
2300-0734		2300-3133		2300-2842		2300-3292		12,10		
2300-0735		2300-3134		2300-2843		2300-3293		12,20		
2300-0736		2300-3135		2300-2844		2300-3294		12,30		
2300-0737		2300-3136		2300-2845		2300-3295		12,40		
2300-0738		2300-3137		2300-2846		2300-3296		12,50	102	51
2300-0739		2300-3138		2300-2847		2300-3297		12,60		
2300-0740		2300-3139		2300-2848		2300-3298		12,70		
2300-0741		2300-3140		2300-2849		2300-3299		12,80		
2300-0742		2300-3141		2300-2850		2300-3300		13,00		
2300-0743		2300-3142		2300-2851		2300-3301		13,10		
2300-0744		2300-3143		2300-2852		2300-3302		13,20		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5675		2300-5676		2300-6075		2300-6076	
2300-5677		2300-5678		2300-6077		2300-6078	
2300-5681		2300-5682		2300-6081		2300-6082	
2300-5683		2300-5684		2300-6083		2300-6084	
2300-5685		2300-5686		2300-6085		2300-6086	
2300-5687		2300-5688		2300-6087		2300-6088	
2300-5691		2300-5692		2300-6091		2300-6092	
2300-5693		2300-5694		2300-6093		2300-6094	
2300-5695		2300-5696		2300-6095		2300-6096	
2300-5697		2300-5698		2300-6097		2300-6098	
2300-5701		2300-5702		2300-6102		2300-6102	
2300-5703		2300-5704		2300-6103		2300-6104	
2300-5705		2300-5706		2300-6105		2300-6106	
2300-5707		2300-5708		2300-6107		2300-6108	
2300-5711		2300-5712		2300-6111		2300-6112	
2300-5713		2300-5714		2300-6113		2300-6114	
2300-5715		2300-5716		2300-6115		2300-6116	
2300-5717		2300-5718		2300-6117		2300-6118	
2300-5721		2300-5722		2300-6121		2300-6122	
2300-5723		2300-5724		2300-6123		2300-6124	
2300-5725		2300-5726		2300-6125		2300-6126	
2300-5727		2300-5728		2300-6127		2300-6128	
2300-5731		2300-5732		2300-6131		2300-6132	
2300-5733		2300-5734		2300-6133		2300-6134	
2300-5735		2300-5736		2300-6135		2300-6136	

Продолжение

в мм

Сверла нормальной точности классов В1 и В										
Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	I
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0745		2300-3144		2300-2853		2300-3303		13,30	107	54
2300-0746		2300-3145		2300-2854		2300-3304		13,50		
2300-0747		2300-3146		2300-2855		2300-3305		13,70		
2300-5018		2300-5019		2300-5021		2300-5022		13,75		
2300-0748		2300-3147		2300-2856		2300-3306		13,80		
2300-5023		2300-5024		2300-5025		2300-5023		13,90		
2300-0749		2300-3148		2300-2857		2300-3307		14,00		
2300-0750		2300-3149		2300-2858		2300-3308		14,25		
2300-0751		2300-3150		2300-2859		2300-3309		14,50	111	56
2300-0752		2300-3151		2300-2860		2300-3310		14,75		
2300-0753		2300-3152		2300-2861		2300-3311		15,00		
2300-0754		2300-3152		2300-2862		2300-3312		15,25		
2300-0755		2300-3154		2300-2863		2300-3313		15,40	115	58
2300-0756		2300-3155		2300-2864		2300-3314		15,50		
2300-0757		2300-3156		2300-2865		2300-3315		15,75		
2300-0758		2300-3157		2300-2866		2300-3316		16,00		
2300-0759		2300-3158		2300-2867		2300-3317		16,25	119	60
2300-0760		2300-3159		2300-2868		2300-3318		16,50		
2300-0761		2300-3160		2300-2869		2300-3319		16,75		
2300-0762		2300-3161		2300-2870		2300-3320		17,00		
2300-0763		2300-3162		2300-2871		2300-3321		17,25	123	62
2300-0764		2300-3163		2300-2872		2300-3322		17,40		
2300-0765		2300-3164		2300-2873		2300-3323		17,50		
2300-0766		2300-3165		2300-2874		2300-3324		17,75		
2300-0767		2300-3166		2300-2875		2300-3325		18,00		

Размеры

Сверла повышенной точности классов А1 и А							
Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые		Левые		Правые		Левые	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-5737		2300-5738		2300-6137		2300-6138	
2300-5741		2300-5742		2300-6141		2300-6142	
2300-5743		2300-5744		2300-6143		2300-6144	
2300-5745		2300-5746		2300-6145		2300-6146	
2300-5747		2300-5748		2300-6147		2300-6148	
2300-5751		2300-5752		2300-6151		2300-6152	
2300-5753		2300-5754		2300-6153		2300-6154	
2300-5755		2300-5756		2300-6155		2300-6156	
2300-5757		2300-5758		2300-6157		2300-6158	

Пример условного обозначения сверла повышенной точности А:

Сверло 2300-5701

То же, класса точности А1:

Сверло 2300-5701-А1

Пример условного обозначения сверла нормальной точности В:

Сверло 2300-0753

То же, класса точности В1:

Сверло 2300-0753-В1

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034-74.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198-75.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034-80.

7. Конструктивные элементы сверл указаны в рекомендуемом

8. Геометрические параметры режущих элементов сверл указа

Продолжение

Сверла нормальной точности классов В1 и В										
Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	t
Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0768		2300-3167		2300-2876		2300-3326		18,25	127	64
2300-0769		2300-3168		2300-2877		2300-3327		18,50		
2300-0770		2300-3169		2300-2878		2300-3328		18,75		
2300-0771		2300-3170		2300-2879		2300-3329		19,00		
2300-0772		2300-3171		2300-2880		2300-3330		19,25	131	66
2300-0773		2300-3172		2300-2881		2300-3331		19,40		
2300-0774		2300-3173		2300-2882		2300-3332		19,50		
2300-0775		2300-3174		2300-2883		2300-3333		19,75		
2300-0776		2300-3175		2300-2884		2300-3334		20,00		

ной точности диаметром $d=15$ мм, правого, исполнения 1, класса

ГОСТ 4010-77

ГОСТ 4010-77

точности диаметром $d=15$ мм, правого, исполнения 1, класса точ-

ГОСТ 4010-77

ГОСТ 4010 - 77.

отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в