

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Длинная серия. Основные размеры

**Twist drills with straight shank. Long series.
Basic dimensions**

**ГОСТ
886-77***

(СТ СЭВ 274-76)

**Взамен
ГОСТ 886-64
МН 552-65**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 14 октября 1977 г. На 2443 срок введения установлен**

с 01.01.79

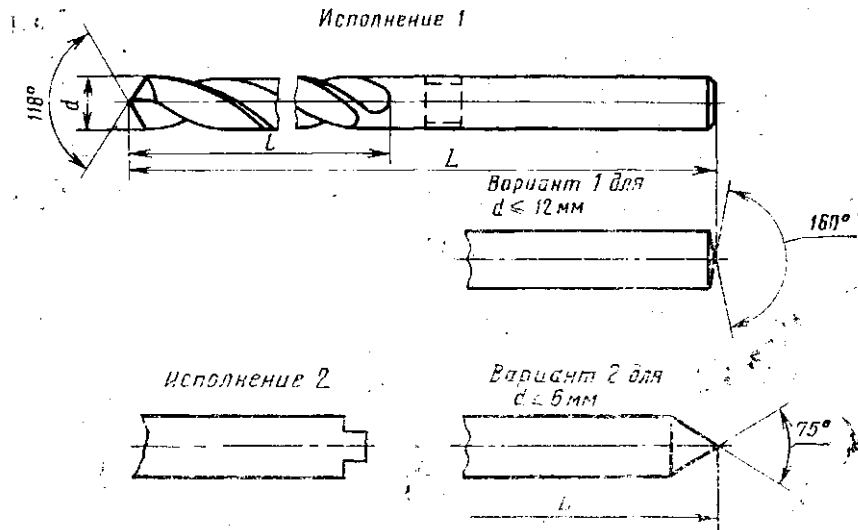
Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком от 1,0 мм до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 494-1975 в части, касающейся размеров диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 274-76.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и габаритной таблице.



Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А			Сверла нормальной точности классов В1 и В			d	L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6901		—		2300-5231		1,00	56	33
2300-6902		—		2300-5232		1,10	60	37
2300-6903		—		2300-5233		1,20	65	41
2300-6904		—		2300-5234		1,30		
2300-6905		—		2300-5235		1,40	70	45
2300-6906		—		2300-5236		1,50		
2300-6907		—		2300-5237		1,60	76	50
2300-6908		—		2300-5238		1,70		
2300-6909		—		2300-5239		1,80	80	53
2300-6911		—		2300-5241		1,90		
2300-6912		—		2300-2151		1,95		
2300-6913		—		2300-0001		2,00	85	56
2300-6914		—		2300-0002		2,05		
2300-6915		—		2300-0003		2,10		
2300-6916		—		2300-0004		2,15		
2300-6917		—		2300-0005		2,20	90	59
2300-6918		—		2300-2152		2,25		
2300-6919		—		2300-0006		2,30		
2300-6921		—		2300-2153		2,35		
2300-6922		—		2300-0007		2,40	95	62

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Применяемость
2300-6923		—		2300-2154		2,45
2300-6924		—		2300-0008		2,50
2300-6925		—		2300-0009		2,55
2300-6926		—		2300-0010		2,60
2300-6927		—		2300-0011		2,65
2300-6928		—		2300-0012		2,70
2300-6929		—		2300-2155		2,75
2300-6931		—		2300-0013		2,80
2300-6932		—		2300-2156		2,85
2300-6933		—		2300-0014		2,90
2300-6934		—		2300-2157		2,95
2300-6935		2300-7135		2300-0015	2300-2222	3,00
2300-6936		2300-7136		2300-0016	2300-2223	3,10
2300-6937		2300-7137		2300-0017	2300-2224	3,15
2300-6938		2300-7138		2300-0018	2300-2225	3,20
2300-6939		2300-7139		2300-0019	2300-2226	3,30
2300-6941		2300-7141		2300-0020	2300-2227	3,35
2300-6942		2300-7142		2300-0021	2300-2228	3,40
2300-6943		2300-7143		2300-0022	2300-2229	3,50
2300-6944		2300-7144		2300-0023	2300-2230	3,60

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А				Сверла нормальной точности классов В1 и В				L	d	s
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6945		2300-7145		2300-0024		2300-2231		3,70	112	73
2300-6946		2300-7146		2300-0025		2300-2232		3,80		
2300-6947		2300-7147		2300-0026		2300-2233		3,90		
2300-6948		2300-7148		2300-0027		2300-2234		4,00	119	78
2300-6949		2300-7149		2300-0028		2300-2235		4,10		
2300-6951		2300-7151		2300-0029		2300-2236		4,20		
2300-6952		2300-7152		2300-0030		2300-2237		4,25		
2300-6953		2300-7153		2300-2158		2300-2238		4,30		
2300-6954		2300-7154		2300-2159		2300-2239		4,40		
2300-6955		2300-7155		2300-0031		2300-2240		4,50	126	82
2300-6956		2300-7156		2300-0032		2300-2241		4,60		
2300-6957		2300-7157		2300-2160		2300-2242		4,70		
2300-6958		2300-7158		2300-0033		2300-2243		4,80		
2300-6959		2300-7159		2300-2161		2300-2244		4,90		
2300-6961		2300-7161		2300-0034		2300-2245		5,00	132	87
2300-6962		2300-7162		2300-0035		2300-2246		5,10		
2300-0036		2300-2247		2300-6963		2300-7163		5,20		
2300-2162		2300-2248		2300-6964		2300-7164		5,30		
2300-2163		2300-2249		2300-6965		2300-7165		5,40	139	91
2300-0037		2300-1475		2300-6966		2300-7166		5,50		

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А			Сверла нормальной точности классов В1 и В			d	L	t
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 2				
Обозначение	Применение мощь	Обозначение	Применение мощь	Обозначение	Применение мощь			
2300-0038		2300-2251		2300-6967		2300-7167	5,60	
2300-0039		2300-2252		2300-6968		2300-7168	5,70	
2300-1471		2300-2253		2300-6969		2300-7169	5,80	91
2300-2164		2300-2254		2300-6971		2300-7171	5,90	
2300-0041		2300-2255		2300-6972		2300-7172	6,00	
2300-0042		2300-2256		2300-6973		2300-7173	6,10	
2300-0043		2300-2257		2300-6974		2300-7174	6,20	
2300-0044		2300-2258		2300-6975		2300-7175	6,30	
2300-2165		2300-2259		2300-6976		2300-7176	6,40	97
2300-0045		2300-1476		2300-6977		2300-7177	6,50	
2300-2166		2300-2261		2300-6978		2300-7178	6,60	
2300-0046		2300-2262		2300-6979		2300-7179	6,70	
2300-2167		2300-2263		2300-6981		2300-7181	6,80	
2300-2168		2300-2264		2300-6982		2300-7182	6,90	
2300-0047		2300-2265		2300-6983		2300-7183	7,00	
2300-0048		2300-2266		2300-6984		2300-7184	7,10	102
2300-0049		2300-2267		2300-6985		2300-7185	7,20	
2300-1472		2300-2268		2300-6986		2300-7186	7,30	
2300-6987		2300-7187		2300-5242		2300-7187	7,40	
2300-0051		2300-2269		2300-6988		2300-7188	7,50	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	
Исполнение 1		Исполнение 2					
Обозначение	Применение-мось	Обозначение	Применение-мось	Обозначение	Применение-мось	Обозначение	Применение-мось
2300-0052		2300-1477		2300-6989		2300-7189	
2300-0053		2300-2271		2300-6991		2300-7191	
2300-0054		2300-2272		2300-6992		2300-7192	
2300-2169		2300-2273		2300-6993		2300-7193	
2300-0055		2300-2274		2300-6994		2300-7194	
2300-0056		2300-2275		2300-6995		2300-7195	
2300-0057		2300-2276		2300-6996		2300-7196	
2300-0058		2300-2277		2300-6997		2300-7197	
2300-0059		2300-2278		2300-6998		2300-7198	
2300-1473		2300-2279		2300-6999		2300-7199	
2300-1474		2300-1478		2300-7001		2300-7201	
2300-0061		2300-2281		2300-7002		2300-7202	
2300-2171		2300-2282		2300-7003		2300-7203	
2300-0062		2300-2283		2300-7004		2300-7204	
2300-0063		2300-2284		2300-7005		2300-7205	
2300-2172		2300-2285		2300-7006		2300-7206	
2300-0064		2300-2286		2300-7007		2300-7207	
2300-2173		2300-2287		2300-7008		2300-7208	
2300-2174		2300-2288		2300-7009		2300-7209	
2300-0065		2300-2289		2300-7011		2300-7211	

Размеры в мм

Сфера повышенной точности классов А1 и А		Сфера нормальной точности классов В1 и В		d	L	f	
Исполнение 1		Исполнение 2					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-0066		2300-1479		2300-7012		2300-7212	
2300-0067		2300-2291		2300-7013		2300-7213	
2300-2175		2300-2292		2300-7014		2300-7214	
2300-2176		2300-2293		2300-7015		2300-7215	
2300-0068		2300-2294		2300-7016		2300-7216	
2300-7017		2300-7217		2300-0039		2300-2295	
2300-7018		2300-7218		2300-0070		2300-2296	
2300-7019		2300-7219		2300-2177		2300-2297	
2300-7021		2300-7221		2300-0071		2300-2298	
2300-7022		2300-7222		2300-0072		2300-2299	
2300-7023		2300-7223		2300-2178		2300-2300	
2300-7024		2300-7224		2300-0073		2300-2301	
2300-7025		2300-7225		2300-2179		2300-2302	
2300-7026		2300-7226		2300-2180		2300-2303	
2300-7027		2300-7227		2300-0074		2300-2304	
2300-7028		2300-7228		2300-2181		2300-2305	
2300-7029		2300-7229		2300-0075		2300-2306	
2300-7031		2300-7231		2300-2182		2300-2307	
2300-7032		2300-7232		2300-2183		2300-2308	
2300-7033		2300-7233		2300-0076		2300-2309	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А			Сверла нормальной точности классов В1 и В			d	L	t
Исполнение 1		Исполнение 2	Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-7034		2300-7234		2300-5244		11,60	195	128
2300-7035		2300-7235		2300-0077		11,70		
2300-7036		2300-7236		2300-2184		11,80		
2300-7037		2300-7227		2300-0078		11,90		
2300-7038		2300-7238		2300-0079		12,00		
2300-7039		2300-7239		2300-2185		12,10		
2300-7041		2300-7241		2300-2186		12,20		
2300-7042		2300-7242		2300-2187		12,30		
2300-7043		2300-7243		2300-2188		12,40		
2300-7044		2300-7244		2300-0080		12,50	205	134
2300-7045		2300-7245		2300-2189		12,60		
2300-7046		2300-7246		2300-0081		12,70		
2300-7047		2300-7247		2300-2190		12,80		
2300-7048		2300-7248		2300-5246		12,90		
2300-7049		2300-7249		2300-0082		13,00		
2300-7051		2300-7251		2300-2191		13,10		
2300-7052		2300-7252		2300-0083		13,20		
2300-7053		2300-7253		2300-2192		13,30		
2300-7054		2300-7254		2300-5248		13,40	214	140
2300-7055		2300-7255		2300-0084		13,50		

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-7056		2300-7256		13,60	214	140
2300-7057		2300-7257		13,70		
2300-7058		2300-7258		13,75		
2300-7059		2300-7259		13,80		
2300-7061		2300-7261		13,90	220	144
2300-7062		2300-7262		14,00		
2300-7063		2300-7263		14,25		
2300-7064		2300-7264		14,50		
2300-7065		2300-7265		14,75	227	149
2300-7066		2300-7266		15,00		
2300-7067		2300-7267		15,25		
2300-7068		2300-7268		15,40		
2300-7069		2300-7269		15,50	235	154
2300-7071		2300-7271		15,75		
2300-7072		2300-7272		16,00		
2300-7073		2300-7273		16,25		
2300-7074		2300-7274		16,50	2300-2341	2300-2342
2300-7075		2300-7275		16,75		
2300-7076		2300-7276		17,00		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А			Сверла нормальной точности классов В1 и В			d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 2				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-7077		2300-7277		2300-0098		17,25		
2300-7078		2300-7278		2300-0099		17,40		
2300-7079		2300-7279		2300-2100		17,50	241	158
2300-7081		2300-7281		2300-2197		17,75		
2300-7082		2300-7282		2300-0101		18,00		
2300-7083		2300-7283		2300-0102		18,25		
2300-7084		2300-7284		2300-0103		18,50		
2300-7085		2300-7285		2300-0104		18,75	247	152
2300-7086		2300-7286		2300-0105		19,00		
2300-7087		2300-7287		2300-0106		19,25		
2300-7088		2300-7288		2300-0107		19,40		
2300-7089		2300-7289		2300-0108		19,50		
2300-7091		2300-7291		2300-2108		19,75	254	166
2300-7092		2300-7292		2300-0109		20,00		

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Обозначение

Применяемость

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, исполнения 1, класса точности А:

Сверло 2300—7066 ГОСТ 886—77

То же, класса точности А1:

Сверло 2300—7066—А1 ГОСТ 886—77.

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0090 ГОСТ 886—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—9090—В1 ГОСТ 886—77

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия по ГОСТ 14034—74.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198—75.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034—80.

7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010—77.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

d		l	L	d		l	L
свыше	до			свыше	до		
0,85	0,95	29	52	5,30	6,00	91	139
0,95	1,06	33	56	6,00	6,70	97	148
1,06	1,18	37	60	6,70	7,50	102	156
1,18	1,32	41	65	7,50	8,50	109	165
1,32	1,50	45	70	8,50	9,50	115	175
1,50	1,70	50	76	9,50	10,60	121	181
1,70	1,90	53	80	10,60	11,80	128	195
1,90	2,12	56	85	11,80	13,20	134	205
2,12	2,36	59	90	13,20	14,00	140	214
2,36	2,65	62	95	14,00	15,00	144	220
2,65	3,00	66	100	15,00	16,00	149	227
3,00	3,35	69	106	16,00	17,00	154	235
3,35	3,75	73	112	17,00	18,00	158	241
3,75	4,25	78	119	18,00	19,00	162	247
4,25	4,75	82	126	19,00	20,00	166	254
4,75	5,30	87	132	20,00	21,20	177	261

Длины L и l могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего пределов интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина l может изменяться от 73 до 82 мм при номинальном значении 78 мм, а длина L может изменяться от 112 до 126 мм при номинальном значении 119 мм.

Примечание. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).